



Ajuntament de  
**Castelló**

**CONSEJO SOCIAL DE  
LA CIUDAD  
FEBRERO 2025**



# CONSEJO SOCIAL DE LA CIUDAD



**BIENESTAR  
SOCIAL**



**CULTURA**



**EDUCACIÓN**



**INFANCIA Y  
JUVENTUD**



**SALUD  
PÚBLICA**



**PROTECCIÓN Y  
DEFENSA DE  
LOS ANIMALES**



**ESPACIOS Y  
ENTORNOS  
INCLUSIVOS**



**TERRITORIO  
Y  
MOVILIDAD**



Ajuntament de  
Castelló

# CONSEJO SOCIAL DE LA CIUDAD



**AGRICULTURA Y  
MEDIO AMBIENTE**



**SEGURIDAD Y  
EMERGENCIAS**



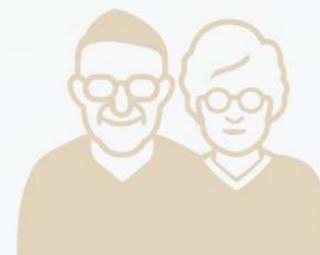
**VIVIENDA**



**REACTIVACIÓN  
ECONÓMICA Y EMPLEO**



**COMERCIO Y  
CONSUMO**



**MAYORES**



**DIGITALIZACIÓN**

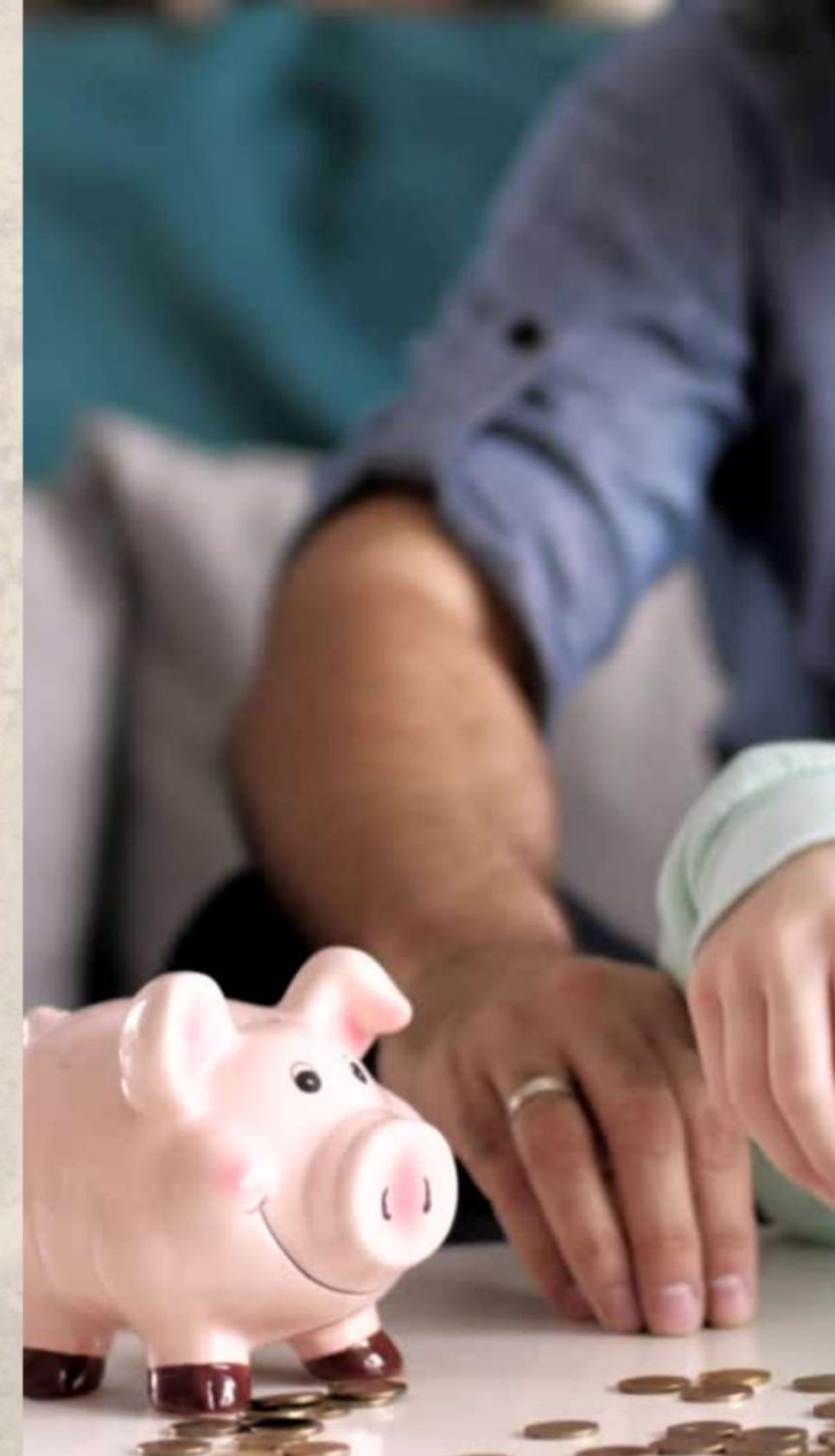
# Presupuestos 2025

- Aprobados **en tiempo y forma**
- **Históricos: 231.6 millones de euros**
- **Menos** impuestos
- **Más** inversión: 15.2 millones de €
  
- **Ayuntamiento:** 217.9 millones de euros
- **Empleo:** 942 mil euros
- **Fiestas:** 2.6 millones de euros.
- **Deportes:** 8.5 millones de euros.
- **Turismo:** 1.5 millones de euros.



# Rebaja fiscal 2025

DOMICILIACIÓN BANCARIA TASA DE BASURA	450.000,00 €
TASA OCUPACIÓN VÍA PÚBLICA TERRAZAS	350.000,00 €
BONIFICACIÓN PLUSVALÍA	509.000,00 €
IMPUESTO BIENES INMUEBLES	800.000,00 €
IMPUESTO DE VEHÍCULOS	350.000,00 €
<b>TOTAL</b>	<b>2.459.000,00 €</b>
<b>SIN CUANTIFICAR REDUCCIONES Y BONIFICACIONES TASA BASURA</b>	
LÍNEA AYUDAS ZONA BAJAS EMISIONES	2.000.000,00 €



# BIENESTAR SOCIAL

**La concejalía de Bienestar Social alcanza los 11,8 millones de euros.**

- Está en proceso el acondicionamiento del nuevo **Centro Social Sur** a falta del informe de Patrimonio.
- Las dependencias de **Quatre Cantons** se trasladarán al nuevo edificio de **Juez Borrull** a finales de marzo/principios de Abril.
- Se ha recuperado la **mesa consular y la mesa interreligiosa**.



# BIENESTAR SOCIAL

Se han ampliado los convenios con :

- **CÁRITAS**
- **FUNDACIÓN SALUD Y COMUNIDAD**
- **ASOCIACIÓN ESPAÑOLA CONTRA EL CÁNCER**
- **OBRA MERCEDARIA**
- **BANCOS DE ALIMENTOS**



## SALUD MENTAL



- Campañas de visibilización de la problemática de la **salud mental** con la participación de todas las asociaciones
- Celebración del Día Internacional de la **Salud Mental**.

# FAMILIA E INFANCIA

- Desde la concejalía de Familia e Infancia, promovido por el Consejo Municipal de Infancia y Adolescencia, se ha llevado a cabo un concurso contra el bullying.
- Una de las categorías es la elaboración de un Plan Antibullying por parte de los centros escolares para su implementación en la ciudad, el premio ha sido ganado por el colegio LOPE CASTELLÓN

Se ha aumentado  
la cuantía del  
premio

Hasta los 8.000  
euros



# SALUD PÚBLICA



Con el objetivo de promover la actividad física y la alimentación saludable en los centros educativos y en la población en general:



- Se ha promocionado el pescado del Grao para alumnos de primaria.
- Se promocionan los desayunos e hidratación saludables.
- Se llevan a cabo campañas de alimentación saludable a través de mupis, autobuses y en la página web.



# SALUD PÚBLICA



## Lucha contra el mosquito tigre

- Como novedad para 2025 se va a implantar la **TÉCNICA DEL INSECTO ESTÉRIL** con el fin de controlar la población del mosquito tigre.
- teléfono 010
- [sanidad@castello.es](mailto:sanidad@castello.es)

# PROTECCIÓN Y DEFENSA DE LOS ANIMALES



1.- Se llevan a cabo campañas informativas sobre la Ley 7/2023, de bienestar animal, se realizan en prensa, revista y radios.

Para el cumplimiento de la Ley se ha presupuestado para este año 2025, un convenio con el **COLEGIO DE VETERINARIOS**



2- Campaña de sensibilización sobre los siguientes aspectos: adopción de perros potencialmente peligrosos, adopción de otros animales domésticos, erradicar el abandono de animales.



3- Campañas de concienciación a los dueños de animales de compañía para el uso adecuado de las vías y espacios públicos en cuanto a la limpieza.

Desde la unidad de salud se lleva un programa de adopciones completo, también se educa en tenencia responsable de animales y se realizan campañas anti abandono y de tenencia responsable.



# URBANISMO Y SERVICIOS PÚBLICOS

# ALUMBRADO / PAVIMENTACIÓN / LIMPIEZA

**1,5 MILLONES** en Alumbrado Ordinario y **750.00** euros en Extraordinario (2,2 millones de euros)

**1 MILLÓN** en **PAVIMENTACIÓN** (Duplicamos el importe de 2023). Plan de asfaltado consensuado en las Juntas de distrito. (**MOTA DERECHA DEL RIU SEC, 5 Kms. y 500.000 euros de inversión**).

**27 MILLONES** en **LIMPIEZA VIARIA, RECOGIDA Y TRATAMIENTO DE RESIDUOS** (contenedores inteligentes de orgánico con el nuevo contrato)



# **AGRICULTURA Y MEDIO AMBIENTE**

**El presupuesto de medio ambiente  
para el año 2025 supera los**

**9 millones de euros**

# AGRICULTURA Y MEDIO AMBIENTE

EL PLAN DE RENATURALIZACIÓN DE LA CIUDAD SUMA **40.000**

**FLORES Y 500 NUEVOS ÁRBOLES** EN LA APUESTA DEL GOBIERNO

MUNICIPAL POR UNA CIUDAD MÁS VERDE Y SOSTENIBLE, lo que ha

llevado al Ayuntamiento de Castellón a ganar el premio de **Viles en**

**Flor** por su plan de renaturalización



Hemos puesto en marcha el **primer huerto accesible** de la provincia en el Grupo San Lorenzo, donde usuarios con movilidad reducida (silla de ruedas) pueden llevar a cabo las diferentes actividades de un huerto.

# MOVILIDAD

**Inversión de 9.7 millones  
8,3 en Transporte Público y 1.4 en Biciclas**

**Se está llevando a cabo una reestructuración de líneas y frecuencias, que culminará con el nuevo contrato de Transporte.**

**Todos los autobuses del nuevo contrato tendrán etiqueta ECO e incorporarán puntos wifi**



# MOVILIDAD



- Se realizan campañas periódicas de concienciación de conducción por parte de usuarios de patinetes y bicicletas.
- En las nuevas contrataciones ya se obliga a que los vehículos tengan **etiqueta ECO**.
- Estamos poniendo en marcha de manera progresiva los puntos de recarga para coches eléctricos (sólo estaban instalados pero sin funcionar).



# SEGURIDAD

Se ha completado la escala de mando con 13 OFICIALES DE POLICÍA, que nos permite destinar a la

## POLICÍA DE BARRIO



- 1 OFICIAL AL DISTRITO CENTRO
- 2 OFICIALES A LOS DISTRITOS SUR, ESTE, NORTE Y OESTE.
- 1 OFICIAL A LOS BARRIOS PERIFÉRICOS Y URBANIZACIONES DE MONTAÑA, APOYADO POR 3 AGENTES.

Cubrirá **32 puntos** y dará cobertura a **60 asociaciones**.

En total, entre agentes, oficiales, inspectores e intendentes, serán 30 efectivos destinados a la **POLICÍA DE PROXIMIDAD**.

# VIVIENDA Y PLAN DE BARRIOS



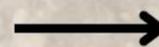
El **Plan de Barrios** es un proyecto financiado con fondos europeos Next Generation, en el marco del Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia, por el que el Ayuntamiento de Castellón remodelará en **5 grupos residenciales**, un total de **594 viviendas** y cuenta con una inversión total de **17.007.865,00 millones** de euros. (14 de Fondos Europeos y 3 de fondos propios).

# REACTIVACIÓN ECONÓMICA Y EMPLEO

## DATOS 2024

### SERVICIO DE ORIENTACIÓN LABORAL **CASTELLÓN CREA**

- Se ha ofrecido orientación laboral a **2.137 personas**
- Se ha atendido a **660 emprendedores**.
- Se han publicado **337 ofertas de empleo público**.
- **CONVENIO SECOT-AYUNTAMIENTO DE CASTELLÓN** asesoramiento a jóvenes emprendedores por parte de empresarios seniors.



# REACTIVACIÓN ECONÓMICA Y EMPLEO



- **EMPLEO DIRECTO** 141
- **EMPLEO INDIRECTO** 347
- **TOTAL EMPLEO CREADO 2024** 488

# REACTIVACIÓN ECONÓMICA Y EMPLEO

## PLAN PROPIO DE EMPLEO 2025

- Contratación directa de 98 personas en situación de vulnerabilidad o dificultad para incorporarse al mercado laboral, durante 12 meses. 
- Aportación municipal de **2 millones de euros**.



## REACTIVACIÓN ECONÓMICA Y EMPLEO 2025

- Apoyo a la **CONTRATACIÓN LABORAL** - 400.000 €

01



- Proyectos de **SERVICIO ORIENTACIÓN LABORAL**- 20.000€

02



- **Plan Recuperación del Talento** - 115.000 €

03



## 2 millones de euros concedidos por Labora para 2025

01

- Escuela Taller Castellón 1  
725.000 euros  
(Albañilería, electricidad y carpintería)



02

- Taller de Empleo XVI  
825.000 euros  
(Edificación y agricultura ecológica)



03

- Acción Inserta CS-1  
412.000 euros  
(revestimientos y sistemas microinformáticos)





# COMERCIO Y CONSUMO

## 1- Taquillas inteligentes y bonos comerciales

- Se destinan **190.000 euros** a la gestión de **taquillas inteligentes en 11 puntos de la ciudad**, que facilite la compra online y la distribución de productos frescos del **MERCADO CENTRAL y del MERCADO DE SAN ANTONIO**, para lo que se ha impartido formación a los comerciantes interesados.
- Se continúa con la campaña de **BONOS COMERCIALES** como en años anteriores.

# JUVENTUD



- **RUTA 1630** Actividades para jóvenes entre 16 y 30 años durante todo el año.
- **SEMANA DE LA JUVENTUD** Conciertos, feria de la educación y charlas.
- **CONVENIO COLEGIO PSICÓLOGOS** El Ayuntamiento dispone de un convenio con el Colegio de Psicólogos con el fin de atender y orientar a nuestros jóvenes. 
- **CURSO SOBRE EL CIBERACOSO EN ADOLESCENTES**   
Con el fin de evitar este tipo de violencia en las redes.



# MAYORES

Procedimiento de actuación de los **Equipos municipales de Servicios Sociales** ante una posible situación de maltrato de una persona mayor” creado desde la Generalitat Valenciana, en vigor,

**Programa contra la soledad no deseada de los mayores:**

Existe convenio de colaboración con la **Asociación Teléfono de la Esperanza**

Se ha puesto en marcha el **I Plan de Personas Mayores** apostando por un envejecimiento activo y para combatir la soledad no deseada.

Tenemos un convenio con el proyecto **“JO A MA CASA”**: Programas de voluntariado para acompañamiento de personas mayores solas.

# Las áreas generales



**Para resolver cuestiones legales**

Continuamos con el servicio de asesoría jurídica para mayores



## Voluntariado

Se ha constituido un grupo devoluntariado abierto a cualquier persona que quiera sumarse a través de la oficina del Mayor



## Mejora de instalaciones

Se ha arreglado la climatización del **CENTRO AZAHAR** y **SAN JOSÉ OBRERO CARRETERA ALCORA** y la accesibilidad interior de **SAN JOSÉ OBRERO EL POZO**, así como la **cocina DEL PILAR**.



## Cursos



Cursos o talleres gratuitos para mayores: **INFORMÁTICO, MANEJO DE MÓVIL E INTELIGENCIA ARTIFICIAL**

# INNOVACIÓN Y DIGITALIZACIÓN

- DURANTE 2024 SE REUNIÓ EL COMITÉ DE INNOVACIÓN FORMADO POR TÉCNICOS MUNICIPALES Y LA ASOCIACIÓN DE EMPRESAS TECNOLÓGICAS XARXATEC.
- SE HAN DIGITALIZADO LOS DOS MERCADOS, CENTRA Y SAN ANTONIO, INVERSIÓN EN 2025 DE 190.000 EUROS EN TAQUILLAS INTELIGENTES Y LA PLATAFORMA MARKET PLACE.
- SE HA IMPLANTADO LA TARJETA CIUDADANA QUE SE ENCUENTRA EN FASE DE PRUEBA Y SERVIRÁ TAMBIÉN, PARA EL ACCESO A LOS CONTENEDORES INTELIGENTES.
- EN LA SEDE ELECTRÓNICA EXISTEN PUNTOS HABILITADOS PARA LA REALIZACIÓN DE TRÁMITES DIGITALES.
- DESDE EL 13 DE ENERO SE COMPAGINA LA CITA PREVIA CON LA CITA PRESENCIAL.

# CULTURA

Se va a completar la digitalización y acceso al archivo.



Se está preparando la **primera exposición** sobre tesoros del Archivo Municipal. Será en **Junio en el Menador**



Hemos conseguido que los centros educativos estén **exentos de pagar la tasa** del planetario.



Se ha equipado **una nueva sala de conferencias** en el Menador para dar respuesta a la gran demanda



En Noviembre tendremos una campaña de **TEATRO ESCOLAR** para todos los centros educativos, para que tengan acceso a la cultura de forma gratuita.



# EDUCACIÓN



## PLAN DE SOMBRAS

Este año 2025 se presenta un proyecto de plan de sombras a la Unión Europea para su financiación a través de fondos europeos.



## MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES EDUCATIVAS

Por primera vez el presupuesto municipal incluye una partida propia para mantenimiento de instalaciones educativas, que asciende a 800.000 euros.

A person with long brown hair is holding a white rectangular sign with both hands. The sign has the word "gracias" written in a black, rounded, sans-serif font. The person is wearing a red garment. The background is black.

gracias